

塩釜地区消防事務組合火葬場火葬炉設備工事

火葬炉設備工事事業者選定

報告書

平成30年10月

火葬場建設事業技術提案審査委員会

1 整備事業の概要

- (1) 工事名称 塩釜地区消防事務組合火葬場火葬炉設備工事
- (2) 工事場所 宮城県宮城郡利府町森郷字名古曾地内
- (3) 工事期間 平成31年7月～平成32年6月(予定)
- (4) 設備概要 火葬炉(人体炉)7基、(動物炉)1基

2 プロポーザルの実施

本工事は、火葬場(葬祭場)の建設に伴い火葬炉設備の設置を行うものであり、標準的な規格や工法が定まっていない特殊な工事となる。そのため、請負候補者の選定にあたっては、豊富な経験と高い専門技術を有する事業者から幅広い提案を募集し、工事の目的を達成するために必要な技術力、専門性及び業務実績等を有し、優れた提案を行う事業者を特定することが可能なプロポーザル方式を採用しました。

また、多くの参加者から提案を受け、より良い事業者を特定するためプロポーザルの方式は公募型としました。

なお、参加表明及び技術提案は火葬場建設事業技術提案審査委員会(以下、「審査委員会」という。)が総合的に審査及び評価し、本工事に最も適した提案を行ったと認められる者を請負候補者として選定し、併せて予備候補者として次点者を選定しました。

3 審査委員会

事業者を選定するにあたり、その手続を厳正かつ、公正に行うため、審査委員会を設置しました。

(1) 第1回審査委員会

開催：平成30年8月2日(木)

内容：プロポーザル実施要領、発注仕様書、提出様式、審査方法及び審査基準等、日程、プロポーザルにかかる公告の協議

(2) 第2回選定委員会

開催：平30年10月2日(火)

内容：プレゼンテーション及びヒアリングの実施

(3) その他

技術提案提出内容の確認及び審査・評価方法等を審査委員持ち回り協議として実施しました(9月26日～27日)。

4 審査の日程

平成30年	8月 3日	プロポーザルの実施公告
	8月10日	質問書の締切
	8月17日	質問に対する回答
	8月24日	参加申込書受付締切
	8月31日	参加資格確認結果通知
	9月14日	技術提案書等の提出締切
	10月 2日	ヒアリング
	10月 5日	審査結果通知

5 技術提案書の審査と評価

審査にあたっては、提出を要請した技術提案者とヒアリングを基に評価を行い、審査の手順は次のとおりとしました。

- (1) 各評価項目に対し、委員ごとに4段階評価を行う。
- (2) 4段階の判定による得点化方式で算出した得点を集計し、その結果、最も得点が高い提案者を請負候補者、2番目を予備候補者とする。

6 参加表明及び技術提案提出者（技術提案書提出順）

- A 太陽築炉工業株式会社
- B 株式会社宮本工業所
- C 富士建設工業株式会社

7 審査結果

審査の結果、最多得点者である富士建設工業株式会社を請負候補者として選定しました。

また、予備候補者として、太陽築炉工業株式会社を選定しました。

なお、予備候補者については、2社の評価点が同点となったため、実施要領により、評価項目「維持管理費」及び「工事費」の評価合計点数が高い方を予備候補者として選定しました。

請負候補者	C	富士建設工業株式会社	72.4点
予備候補者	A	太陽築炉工業株式会社	65.1点

8 総評

塩釜地区消防事務組合火葬場火葬炉設備工事プロポーザルについて公募したところ、3社からの参加表明書及び技術提案書の提出がありました。

提出された提案書は、いずれも本組合の計画に即した提案であり、環境に対する公害防止対策とともに、高い安全性・耐久性を有する提案となっていました。

まず、各社の熱意ある提案に対し、感謝を申し上げます。

本審査委員会は、技術提案書の内容確認及びヒアリングを実施し、厳正・公正に審査した結果、請負候補者として「富士建設工業株式会社」を選定しました。

他2社についても、コスト面や独自システム等の優れた提案が見られましたが、請負候補者となった「富士建設工業株式会社」の提案については、ご遺体への心情配慮はもとより、公害防止対策、安全対策、作業環境への配慮が図られ、特に緊急時・非常時の対応や保守点検の考え方において委員から高い評価を得ました。なお、予備候補者については、評価点が同点となったため、実施要領により、評価項目「維持管理費」及び「工事費」の評価合計点数が高い「太陽築炉工業株式会社」を予備候補者として選定しました。

今後は、組合并びに建築設計業者と密に連携しながら、より詳細な検討をしていくこととなりますが、そのノウハウを活かして、適切な設備構成並びに設計となるようさらに検討していただくことを望みます。

最後に、技術提案を行っていただいた各社については、多大な労力を払い提出書類の作成及びヒアリングにご参加いただいたことに対して、改めて感謝を申し上げます。